

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

**EP 0 862 859 A1**

(12)

**EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:  
09.09.1998 Patentblatt 1998/37

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>: **A01N 33/12**, C08F 20/34

(21) Anmeldenummer: **98100443.5**

(22) Anmeldetag: **13.01.1998**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC  
NL PT SE**  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
**AL LT LV MK RO SI**

(30) Priorität: **06.03.1997 DE 19709076**

(71) Anmelder:  
**HÜLS AKTIENGESELLSCHAFT  
45764 Marl (DE)**

(72) Erfinder:  
• **Ottersbach, Peter, Dr.  
51570 Windeck (DE)**  
• **Anders, Christine, Dr.  
45721 Haltern (DE)**  
• **Die andere Erfinder haben auf ihre Nennung  
verzichtet**

(54) **Verfahren zur Herstellung antimikrobieller Kunststoffe**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von antimikrobiellen Polymeren, wobei tert.-Butylaminoethylmethacrylat polymerisiert wird.

Weiterhin betrifft die Erfindung ein Verfahren zur Herstellung antimikrobieller Polymere durch Pfropfpolymerisation von tert.-Butylaminoethylmethacrylat auf einem Polymer.

Die Erfindung betrifft weiterhin die Verwendung der antimikrobiellen Polymere.

**EP 0 862 859 A1**

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung antimikrobieller Polymere durch Polymerisation von tert.-Butylaminoethylmethacrylat und die Verwendung der antimikrobiellen Polymere.

Des weiteren betrifft die Erfindung ein Verfahren zur Herstellung antimikrobieller Polymere durch Pfropfpolymerisation von tert.-Butylaminoethylmethacrylat auf einem Substrat und die Verwendung der antimikrobiellen Polymere.

Besiedlungen und Ausbreitungen von Bakterien auf Oberflächen von Rohrleitungen, Behältern oder Verpackungen sind im hohen Maße unerwünscht. Es bilden sich häufig Schleimschichten, die Mikrobenpopulationen extrem ansteigen lassen, die Wasser-, Getränke- und Lebensmittelqualitäten nachhaltig beeinträchtigen und sogar zum Verderben der Ware sowie zur gesundheitlichen Schädigung der Verbraucher führen können.

Aus allen Lebensbereichen, in denen Hygiene von Bedeutung ist, sind Bakterien fernzuhalten. Davon betroffen sind Textilien für den direkten Körperkontakt, insbesondere für den Intimbereich und für die Kranken- und Altenpflege. Außerdem sind Bakterien fernzuhalten von Möbel- und Geräteoberflächen in Pflegestationen, insbesondere im Bereich der Intensivpflege und der Kleinstkinder-Pflege, in Krankenhäusern, insbesondere in Räumen für medizinische Eingriffe und in Isolierstationen für kritische Infektionsfälle sowie in Toiletten.

Gegenwärtig werden Geräte, Oberflächen von Möbeln und Textilien gegen Bakterien im Bedarfsfall oder auch vorsorglich mit Chemikalien oder deren Lösungen sowie Mischungen behandelt, die als Desinfektionsmittel mehr oder weniger breit und massiv antimikrobiell wirken. Solche chemischen Mittel wirken unspezifisch, sind häufig selbst toxisch oder reizend oder bilden gesundheitlich bedenkliche Abbauprodukte. Häufig zeigen sich auch Unverträglichkeiten bei entsprechend sensibilisierten Personen.

Eine weitere Vorgehensweise gegen oberflächige Bakterienausbreitungen stellt die Einarbeitung antimikrobiell wirkender Substanzen in eine Matrix dar.

Tert.-Butylaminoethylmethacrylat ist ein handelsübliches Monomer der Methacrylatchemie und wird insbesondere als hydrophiler Bestandteil in Copolymerisationen eingesetzt. So wird in EP-PS 0 290 676 der Einsatz verschiedener Polyacrylate und Polymethacrylate als Matrix für die Immobilisierung von bakteriziden quaternären Ammoniumverbindungen beschrieben.

Die US-PS 3 592 805 offenbart die Herstellung systemischer Fungizide, wobei perhalogenierte Acetonderivate mit Methacrylatesteren, wie z. B. tert.-Butylaminoethylmethacrylat, umgesetzt werden.

In US-PS 4 515 910 wird der Einsatz von Polymeren aus Fluorwasserstoffsäuren von Aminomethacrylaten in der Dentalmedizin beschrieben. Der in den

Polymeren gebundene Fluorwasserstoff tritt langsam aus der Polymermatrix aus und soll Wirkungen gegen Karies besitzen.

Aus einem anderen technischen Bereich offenbart US-PS 4 532 269 ein Terpolymer aus Butylmethacrylat, Tributylzinnmethacrylat und tert.-Butylaminoethylmethacrylat. Dieses Polymer wird als antimikrobieller Schiffsanstrich verwendet, wobei das hydrophile tert.-Butylaminoethylmethacrylat die langsame Erosion des Polymers fördert und so das hochtoxische Tributylzinnmethacrylat als antimikrobiellen Wirkstoff freisetzt.

In diesen Anwendungen ist das mit Aminomethacrylaten hergestellte Copolymere nur Matrix oder Trägersubstanz für zugesetzte mikrobizide Wirkstoffe, die aus dem Trägerstoff diffundieren oder migrieren können. Polymere dieser Art verlieren mehr oder weniger schnell ihre Wirkung, wenn an der Oberfläche die notwendige "minimale inhibitorische Konzentration" (MIK) nicht mehr erreicht wird.

In EP-PS 0 204 312 wird ein Verfahren zur Herstellung von antimikrobiell ausgestatteten Acrylnitrilfasern beschrieben. Die antimikrobielle Wirkung beruht auf einem protonierten Amin als Comonomerbaustein, wobei als protonierte Spezies u. a. Dimethylaminoethylmethacrylat und tert.-Butylaminoethylmethacrylat Verwendung finden.

Die antimikrobielle Wirkung von protonierten Oberflächen ist jedoch nach Verlust der  $H^+$ -Ionen stark vermindert.

Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, Materialien mit antimikrobiellen Eigenschaften zu entwickeln, die keine auswaschbaren Wirkstoffe enthalten und deren antimikrobielle Wirkung pH-unabhängig ist.

Es wurde nun überraschend gefunden, daß durch Polymerisation von tert.-Butylaminoethylmethacrylat oder durch Pfropfpolymerisation von tert.-Butylaminoethylmethacrylat auf einem Substrat Polymere mit einer Oberfläche erhalten werden, die dauerhaft mikrobizid ist, durch Lösemittel und physikalische Beanspruchung nicht angegriffen wird und keine Migration zeigt. Dabei ist es nicht nötig, weitere biozide Wirkstoffe einzusetzen.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung von antimikrobiellen Polymeren, dadurch gekennzeichnet, daß tert.-Butylaminoethylmethacrylat polymerisiert wird.

Weiterhin ist Gegenstand der vorliegenden Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von antimikrobiellen Polymeren, dadurch gekennzeichnet, daß tert.-Butylaminoethylmethacrylat auf einem Substrat pfropfpolymerisiert wird.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist außerdem die Verwendung der antimikrobiellen Polymeren, hergestellt nach den Ansprüchen 1 und 2 zur Herstellung von Erzeugnissen mit einer antimikrobiellen Beschichtung aus dem Polymer.

Ferner ist Gegenstand der vorliegenden Erfindung

die Verwendung der antimikrobiellen Polymeren, hergestellt nach den Ansprüchen 3 bis 5 zur Herstellung von Erzeugnissen mit einer antimikrobiellen Beschichtung aus dem Polymer.

Die antimikrobiellen Polymere können durch Pfropfpolymerisation von tert.-Butylaminoethylmethacrylat auf einem Substrat erhalten werden.

Als Substratmaterialien eignen sich vor allem alle polymeren Kunststoffe, wie z. B. Polyurethane, Polyamide, Polyester und -ether, Polyetherblockamide, Polystyrol, Polyvinylchlorid, Polycarbonate, Polyorganosiloxane, Polyolefine, Polysulfone, Polyisopren, Polychloropren, Polytetrafluorethylen (PTFE), entsprechende Copolymere und Blends sowie natürliche und synthetische Kautschuke, mit oder ohne strahlungssensitive Gruppen. Das erfindungsgemäße Verfahren läßt sich auch auf Oberflächen von lackierten oder anderweitig mit Kunststoff beschichteten Metall-, Glas- oder Holzkörpern anwenden.

Die Oberflächen der Substrate können vor der Pfropfpolymerisation nach einer Reihe von Methoden aktiviert werden. Zweckmäßig werden sie zuvor in bekannter Weise mittels eines Lösemittels von Ölen, Fetten oder anderen Verunreinigungen befreit.

Die Aktivierung der Standardpolymeren kann durch UV-Strahlung erfolgen. Eine geeignete Strahlenquelle ist z. B. ein UV-Excimer-Gerät HERAEUS Noblelight, Hanau, Deutschland. Aber auch Quecksilberdampflampen eignen sich zur Substrataktivierung, sofern sie erhebliche Strahlungsanteile in den genannten Bereichen emittieren. Die Expositionszeit beträgt im allgemeinen 0.1 Sekunden bis 20 Minuten, vorzugsweise 1 Sekunde bis 10 Minuten.

Die Aktivierung der Standardpolymeren mit UV-Strahlung kann weiterhin mit einem zusätzlichen Photosensibilisator erfolgen. Hierzu wird der Photosensibilisator, wie z. B. Benzophenon auf die Substratoberfläche aufgebracht und bestrahlt. Dies kann ebenfalls mit einer Quecksilberdampflampe mit Expositionszeiten von 0.1 Sekunden bis 20 Minuten, vorzugsweise 1 Sekunde bis 10 Minuten, erfolgen.

Die Aktivierung kann erfindungsgemäß auch durch ein Hochfrequenz- oder Mikrowellenplasma (Hexagon, Fa. Technics Plasma, 85551 Kirchheim, Deutschland) in Luft, Stickstoff- oder Argon-Atmosphäre erreicht werden. Die Expositionszeiten betragen im allgemeinen 30 Sekunden bis 30 Minuten, vorzugsweise 2 bis 10 Minuten. Der Energieeintrag liegt bei Laborgeräten zwischen 100 und 500 W, vorzugsweise zwischen 200 und 300 W.

Weiterhin lassen sich auch Korona-Geräte (Fa. SOFTAL, Hamburg, Deutschland) zur Aktivierung verwenden. Die Expositionszeiten betragen in diesem Falle in der Regel 1 bis 10 Minuten, vorzugsweise 1 bis 60 Sekunden.

Die Aktivierung durch Elektronen- oder  $\gamma$ -Strahlen (z. B. aus einer Kobalt-60-Quelle) sowie die Ozonisierung ermöglicht kurze Expositionszeiten, die im allgemeinen 0.1 bis 60 Sekunden betragen.

Beflammung von Oberflächen führen ebenfalls zu deren Aktivierung. Geeignete Geräte, insbesondere solche mit einer Barriere-Flammfront, lassen sich auf einfache Weise bauen oder beispielsweise beziehen von der. Fa. ARCOTEC, 71297 Mönsheim, Deutschland. Sie können mit Kohlenwasserstoffen oder Wasserstoff als Brenngas betrieben werden. In jedem Fall muß eine schädliche Überhitzung des Substrats vermieden werden, was durch innigen Kontakt mit einer gekühlten Metallfläche auf der von der Beflammungsseite abgewandten Substratoberfläche leicht erreicht wird. Die Aktivierung durch Beflammung ist dementsprechend auf verhältnismäßig dünne, flächige Substrate beschränkt. Die Expositionszeiten belaufen sich im allgemeinen auf 0.1 Sekunde bis 1 Minute, vorzugsweise 0.5 bis 2 Sekunden, wobei es sich ausnahmslos um nicht leuchtende Flammen behandelt und die Abstände der Substratoberflächen zur äußeren Flammfront 0.2 bis 5 cm, vorzugsweise 0.5 bis 2 cm betragen.

Die so aktivierten Substratoberflächen werden nach bekannten Methoden, wie Tauchen, Sprühen oder Streichen, mit tert.-Butylaminoethylmethacrylat, gegebenenfalls in Lösung, beschichtet. Als Lösemittel haben sich Wasser und Wasser-Ethanol-Gemische bewährt, doch sind auch andere Lösemittel verwendbar, sofern sie ein ausreichendes Lösevermögen von tert.-Butylaminoethylmethacrylat aufweisen und die Substratoberflächen gut benetzen. Lösungen mit Monomergehalten von 1 bis 10 Gew.-%, beispielsweise mit etwa 5 Gew.-% haben sich in der Praxis bewährt und ergeben im allgemeinen in einem Durchgang zusammenhängende, die Substratoberfläche bedeckende Beschichtungen mit Schichtdicken, die mehr als 0,1  $\mu$ m betragen können.

Die Pfropfpolymerisation des auf die aktivierten Oberflächen aufgetragenen Monomeren wird zweckmäßig durch Strahlen im kurzwelligen Segment des sichtbaren Bereiches oder im langwelligen Segment des UV-Bereiches der elektromagnetischen Strahlung bewirkt. Gut geeignet ist z. B. die Strahlung eines UV-Excimers der Wellenlängen 250 bis 500 nm, vorzugsweise von 290 bis 320 nm. Auch hier sind Quecksilberdampflampen geeignet, sofern sie erhebliche Strahlungsanteile in den genannten Bereichen emittieren. Die Expositionszeiten betragen im allgemeinen 10 Sekunden bis 30 Minuten, vorzugsweise 2 bis 15 Minuten.

Poly-tert.-butylaminoethylmethacrylat zeigt auch ohne Pfropfung auf eine Substratoberfläche ein intrinsisch mikrobizides Verhalten.

Eine mögliche Ausführungsform der vorliegenden Erfindung besteht darin, daß die Polymerisation von tert.-Butylaminoethylmethacrylat auf einem Substrat durchgeführt werden kann.

Weiterhin kann ein antimikrobielles Polymer durch Polymerisation von tert.-Butylaminoethylmethacrylat nach bekannten Verfahren hergestellt werden.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren kann das

Polymer aus tert.-Butylaminoethylmethacrylat auch in Lösung auf das Substrat aufgebracht werden.

Als Lösungsmittel eignen sich beispielsweise Wasser, Ethanol, Methanol, Methylethylketon, Diethylether, Dioxan, Hexan, Heptan, Benzol, Toluol, Chloroform, Dichlormethan, Tetrahydrofuran und Acetonitril.

Die Lösung des durch Polymerisation von tert.-Butylaminoethylmethacrylat erhaltenen Polymeren wird z. B. durch Tauchen, Aufsprühen oder Lackieren auf die Standardpolymere aufgebracht.

Wird das Polymer ohne Pfropfung direkt auf der Substratoberfläche erzeugt, so werden geeignete Initiatoren zugesetzt.

Als Initiatoren lassen sich u. a. Azonitrile, Alkylperoxide, Hydroperoxide, Acylperoxide, Peroxoketone, Perester, Peroxocarbonate, Peroxodisulfat, Persulfat und alle üblichen Photoinitiatoren wie z. B. Acetophenone und Benzophenon verwenden.

Die Polymerisationsinitiierung kann thermisch oder durch elektromagnetische Strahlung, wie z. B. UV-Licht oder  $\gamma$ -Strahlung erfolgen.

Die nach den Ansprüchen 1 und 2 sowie 3 bis 5 hergestellten antimikrobiellen Polymeren können zur Herstellung von Erzeugnissen wie medizinische Artikel oder Hygieneartikel verwendet werden.

Die mit dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten medizintechnischen Artikel können z. B. Katheter, Blutbeutel, Drainagen, Führungsdrähte und Operationsbestecke sein.

Weiterhin kann das erfindungsgemäße Verfahren zur Herstellung von Hygieneartikel wie beispielsweise Zahnbürsten, Toilettensitzen, Kämmen und Verpackungsmaterialien eingesetzt werden.

Die folgenden Beispiele sollen die Erfindung erläutern:

#### Beispiel 1:

27 g tert.-Butylaminoethylmethacrylat und 150 ml Ethanol werden unter Schutzgas auf 65 °C erhitzt. Nach Erreichen der Temperatur werden 0.37 g Azobisisobutyronitril gelöst in 10 ml Methylethylketon zugegeben. Nach Ablauf von 24 Stunden wird die Reaktion durch Einrühren der Mischung in 1 l einer Wasser/Eis-Mischung beendet. Das Reaktionsprodukt wird abfiltriert und mit 300 ml n-Hexan gewaschen. Anschließend wird das Produkt auf mehrere Soxhlets verteilt und 24 Stunden mit Wasser extrahiert, danach bei 50 °C 12 Stunden im Vakuum getrocknet.

#### Beispiel 2:

4 g Poly-tert.-Butylaminoethylmethacrylat aus Beispiel 1 werden in 40 ml Tetrahydrofuran gelöst. In diese Lösung wird eine Polyamid 12-Folie 5 Sekunden lang eingetaucht, 10 Sekunden aus der Lösung entnommen und dann wiederum 5 Sekunden eingetaucht, so daß sich nach der anschließenden Trocknung bei Raumtem-

peratur unter Normaldruck ein gleichmäßiger Film von Poly-tert.-Butylaminoethylmethacrylat auf der Polyamidfolie gebildet hat. Die Folie wird dann 24 Stunden bei 50 °C im Vakuum getrocknet. Anschließend wird die Folie in Wasser 5 mal 6 Stunden bei 30 °C extrahiert, dann bei 50 °C 12 Stunden getrocknet.

#### Beispiel 3:

4 g Poly-tert.-Butylaminoethylmethacrylat aus Beispiel 1 werden in 40 ml Tetrahydrofuran gelöst. In diese Lösung wird eine Polyvinylchloridfolie 2 Sekunden lang eingetaucht, 10 Sekunden aus der Lösung entnommen und dann wiederum 2 Sekunden eingetaucht, so daß sich nach der anschließenden Trocknung bei Raumtemperatur unter Normaldruck ein gleichmäßiger Film von Poly-tert.-Butylaminoethylmethacrylat auf der Polyvinylchloridfolie gebildet hat. Die Folie wird dann 24 Stunden bei 50 °C im Vakuum getrocknet. Anschließend wird die Folie in Wasser 5 mal 6 Stunden bei 30 °C extrahiert, dann bei 50 °C 12 Stunden getrocknet.

#### Beispiel 4:

Eine Polyamid 12-Folie wird 2 Minuten bei einem Druck von 1 mbar der 172 nm-Strahlung einer Excimerstrahlungsquelle der Fa. Heraeus ausgesetzt. Die so aktivierte Folie wird unter Schutzgas in einen Bestrahlungsreaktor gelegt und fixiert. Daraufhin wird die Folie im Schutzgasgegenstrom mit 20 ml einer Mischung auf 3 g tert.-Butylaminoethylmethacrylat und 97 g Methanol überschichtet. Die Bestrahlungskammer wird verschlossen und im Abstand von 10 cm unter eine Excimerbestrahlungseinheit der Fa. Heraeus gestellt, die eine Emission der Wellenlänge 308 nm aufweist. Die Bestrahlung wird gestartet, die Belichtungsdauer beträgt 15 Minuten. Die Folie wird anschließend entnommen und mit 30 ml Methanol abgespült. Die Folie wird dann 12 Stunden bei 50 °C im Vakuum getrocknet. Anschließend wird die Folie in Wasser 5 mal 6 Stunden bei 30 °C 3 extrahiert, dann bei 50 °C 12 Stunden getrocknet.

#### Messung der bakteriziden Wirkung:

Die bakterizide Wirkung von beschichteten Kunststoffen wurde wie folgt gemessen: Auf ein 2 x 2 cm großes Folienstück wurden 100  $\mu$ l Zellsuspension von *Klebsiella pneumoniae* aufgesetzt. Die Bakterien waren in PBS-Puffer (Phosphat-gepufferter Saline) suspendiert; die Zellkonzentration betrug  $10^5$  Zellen pro ml Pufferlösung. Dieser Tropfen wurde bis zu 3 h inubiert. Damit ein eventuelles Eintrocknen verhindert wird, wurde das Folienstück in eine mit 1 ml Wasser benetzte Petrischale aus Polystyrol gelegt. Nach Beendigung der Kontaktzeit wurden die 100  $\mu$ l mit einer Eppendorfspitze aufgenommen und in 1.9 ml steriler PBS verdünnt. 0.2 ml dieser Lösung wurden auf Nähragar ausplattiert. Aus

der Zahl der gewaschenen Kolonien wurde die Inaktivierungsrate berechnet.

#### Überprüfung der Beständigkeit der Beschichtungen:

Vor den Messungen zur bakteriziden Wirkung wurden die beschichteten Folien folgenden Vorbehandlungen unterzogen:

- A: 10 minütiges Waschen in kochendem Wasser
- B: 10 minütiges Waschen in 96 %iger ethanolischer Lösung
- C: 10 minütiges Waschen in 25 °C warmem Wasser unter Ultraschallbehandlung
- D: keine Vorbehandlung

Die Ergebnisse der Messungen unter Berücksichtigung der jeweiligen Vorbehandlung sind in Tabelle 1 aufgelistet.

Tabelle 1

| Inaktivierungsrate |        |        |        |        |
|--------------------|--------|--------|--------|--------|
| Beispiel:          | A      | B      | C      | D      |
| 2                  | 4 %    | < 10 % | 56 %   | 99.9 % |
| 3                  | 5 %    | < 10 % | 54 %   | 99.9 % |
| 4                  | 99.9 % | 99.9 % | 99.9 % | 99.9 % |

Die durch Propfung einer Substratoberfläche erzeugten antimikrobiellen Schichten zeigen nach thermischer, chemischer oder mechanischer Vorbehandlung weiterhin eine nahezu vollständige Inaktivierung der aufgetragenen Bakterien. Die physikalisch adhären-ten Schichten sind gegen die Vorbehandlungen nach den Methoden A, B und C weniger stabil.

Zusätzlich zur oben beschriebenen mikrobiziden Wirksamkeit gegenüber Zellen von *Klebsiella pneumoniae* zeigten alle beschichteten Folien ebenfalls eine mikrobizide Wirkung gegenüber Zellen von *Pseudomonas aeruginosa*, *Staphylococcus aureus*, *Escherichia coli*, *Rhizopus oryzae*, *Candida tropicalis* und *Tetrahymena pyriformis*. Die Inaktivierungsrate nach der Behandlungsmethode D lag in diesen Fällen ebenfalls bei mehr als 99 %.

#### Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von antimikrobiellen Polymeren, dadurch gekennzeichnet, daß tert.-Butylaminoethylmethacrylat polymerisiert wird.
2. Verfahren nach den Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

daß die Polymerisation von tert.-Butylaminoethylmethacrylat auf einem Substrat durchgeführt wird.

3. Verfahren zur Herstellung von antimikrobiellen Polymeren, dadurch gekennzeichnet, daß tert.-Butylaminoethylmethacrylat auf einem Substrat pfpolymerisiert wird.

4. Verfahren nach Anspruch 3 dadurch gekennzeichnet, daß das Substrat vor der Pfpolymerisation aktiviert wird

5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Aktivierung des Substrats durch UV-Strahlung mit und ohne zusätzlichen Photosensibilisator, Plasmabehandlung, Koronabehandlung, Beflam-mung, Ozonisierung, elektrische Entladung oder  $\gamma$ -Strahlung erfolgt.

6. Verwendung der antimikrobiellen Polymeren, hergestellt nach den Ansprüchen 1 und 2, zur Herstellung von Erzeugnissen mit einer antimikrobiellen Beschichtung aus dem Polymer.

7. Verwendung der antimikrobiellen Polymeren, hergestellt nach den Ansprüchen 1 und 2, zur Herstellung von medizintechnischen Artikeln mit einer antimikrobiellen Beschichtung aus dem Polymer.

8. Verwendung, der antimikrobiellen Polymeren, hergestellt den Ansprüchen 1 und 2, zur Herstellung von Hygieneartikeln mit einer antimikrobiellen Beschichtung aus dem Polymer.

9. Verwendung der antimikrobiellen Polymeren, hergestellt nach den Ansprüchen 3 bis 5, zur Herstellung von Erzeugnissen mit einer antimikrobiellen Beschichtung aus dem Polymer.

10. Verwendung der antimikrobiellen Polymeren, hergestellt nach den Ansprüchen 3 bis 5, zur Herstellung von medizintechnischen Artikeln mit einer antimikrobiellen Beschichtung aus dem Polymer.

11. Verwendung der antimikrobiellen Polymeren, hergestellt den Ansprüchen 3 bis 5, zur Herstellung von Hygieneartikeln mit einer antimikrobiellen Beschichtung aus dem Polymer.



Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 98 10 0443

| EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE  |   |   |   |
|---|---|---|---|
| Kategorie   | Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile | Betrifft Anspruch                                   | KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6) |
| D,X   | EP 0 204 312 A (E.I. DU PONT DE NEMOURS AND CO.)<br>* Ansprüche 1,4 *               | 1   | A01N33/12<br>C08F20/34                  |
| A   | WO 91 12282 A (H.B. FULLER LICENSING & FINANCING INC.)                              |   |   |
| A   | FR 2 707 288 A (ELF ATOCHEM)  |   |   |
|   |   |   | RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)    |
|   |   |   | C08F<br>A01N<br>C07C                    |
| Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt   |   |   |   |
| Recherchenort<br><b>DEN HAAG</b>  |   | Abschlußdatum der Recherche<br><b>1. April 1998</b> |   |
|   |   | Prüfer<br><b>Cauwenberg, C</b>                      |   |
| KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE   |   |   |   |
| <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet<br/> Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie<br/> A : technologischer Hintergrund<br/> O : nichtschrittliche Offenbarung<br/> P : Zwischenliteratur</p>   |   |   |   |
| <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze<br/> E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist<br/> D : in der Anmeldung angeführtes Dokument<br/> L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument<br/> S : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p> |   |   |   |

EPO FORM 1503 03 82 (P04C03)